# Lectures estivales en français de la 3ème à la 2nde

## I- Litt. d'idées / argumentation :

- Voltaire, *Jeannot et Colin*

- Victor Hugo, *Claude Gueux*

## II- Roman / récit :

- Alexandre Dumas, *Pauline*

Pour travailler ces œuvres, complétez la **fiche de lecture** qui accompagne ce document ou votre **carnet de lecteur**. La lecture & la compréhension de ces textes seront évaluées dans les premières semaines de l'année scolaire.